

Especificações Gerais de Produto

Fornecimento de cerâmica para revestimentos e pavimentos

Características do produto

Grés Porcelânico Não Vidrado (UGL)

O grés porcelânico não vidrado é fabricado a partir de uma mistura de argilas, feldspatos, quartzos e caulinos de qualidade. É fabricado por prensagem a seco de pó atomizado e posteriormente sinterizado por queima industrial a temperaturas acima de 1200°C.

O nível de vitrificação do material permite obter um produto compacto, não poroso, resistente ao gelo, à flexão, impactos, manchas, ataque químico e choque térmico.

A coleção Jungle está em conformidade com os regulamentos exigidos para produtos de primeira qualidade na Europa segundo a norma EN 14411 - Anexo G e Internacionalmente através da norma ISO 13006 - Anexo G.

Qualidade e Certificações Ambientais

A conservação das características do produto é garantida pelo Sistema de Gestão da Qualidade colocado em prática pela Gres Panaria Portugal e certificada conforme EN ISO 9001.

A coleção é fabricada em fábricas com Sistemas de Gestão Ambiental com certificação EN ISO 14001 (norma internacionalmente reconhecida) e EMAS (Regulamento 1221/09 - sistema comunitário de ecogestão e auditoria).

A coleção ajuda a atender aos critérios para obtenção de créditos LEED (Regulamentos LEED V4 - MR Credit).

Descrição comercial do produto	
Marca	Margres
Coleção	Jungle
Cores	Beige _ Brown _ Grey
Formatos	40x120 _ 20x120
Acabamento - Superfície	Natural _ Antiderrapante
Acabamento - Aresta	Retificado _ Não Retificado
Espessuras	20mm _ 10mm



Especificações Gerais de Produto

Características Técnicas

Tipologia do produto: **Grés Porcelânico Não Vidrado (UGL)**

Conforme: ISO 13006 - Anexo G (Grupo Bla), EN 14411 - Anexo G (Grupo Bla)

Características Técnicas		Norma	Valor Prescrito	Valor Típico
Dimensões	Comprimento e largura	EN ISO 10545-2	Não Ret. $\pm 0,6\%$, máx ± 2 mm Ret. $\pm 0,3\%$, máx ± 1 mm	Conforme
	Rectilinearidade das arestas		Não Ret. $\pm 0,5\%$, máx $\pm 1,5$ mm Ret. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 0,8$ mm	Conforme
	Ortogonalidade		Não Ret. $\pm 0,5\%$, máx ± 2 mm Ret. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 1,5$ mm	Conforme
	Planariedade		Não Ret. $\pm 0,5\%$, máx ± 2 mm Ret. $\pm 0,4\%$, máx $\pm 1,8$ mm	Conforme
	Espessura		$\pm 5\%$ máx $\pm 0,5$ mm	Conforme
Absorção de água	EN ISO 10545-3	$\leq 0,5\%$	0,05% 40x120 0,1% 20x120	
Módulo de ruptura	EN ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	50 N/mm ²	
Resistência à flexão (S)		≥ 1300 N	13600N 40x120 20mm 2500N 20x120 10mm	
Resistência à abrasão	EN ISO 10545-6	≤ 175 mm ²	145 mm ² 40x120 139 mm ² 20x120	
Dilatação térmica linear	EN ISO 10545-8	Conforme indicado pelo fabricante	$\alpha \leq 7,0 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 40x120 $\alpha \leq 7,5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 20x120	
Resistência ao choque térmico	EN ISO 10545-9	Exigido	Resistente	
Resistência ao gelo	EN ISO 10545-12	Exigido	Resistente	
Resistência às manchas	EN ISO 10545-14	Conforme indicado pelo fabricante	4-5 Remoção simples	
Resistência química	Cahier CSTB 3778	Conforme indicado pelo fabricante	3 Sem alteração	
Resistência ao escorregamento	DIN 51130	Conforme indicado pelo fabricante	R11 E ASR_AS R10 NR_N	
	DIN 51097		C E ASR_AS B NR_N	
	BS 7976		≥ 36 E ASR_AS_NR_N	
	AS/NZS 4586		P4 E ASR	
Destonalização	ANSI A137.1	V0 Nula V1 Ligeira V2 Baixa V3 Média V4 Alta	V4 Variação substancial	
Junta recomendada	Interior	-	Mínimo 2mm	

É garantido o cumprimento da norma EN 14411 Grupo Bla UGL. O valor típico anunciado é meramente indicativo, podendo variar dos dados reais, não tendo a natureza de proposta negocial.

