

Especificaciones Generales del Producto

Suministro de baldosas de cerámica para revestimientos y pavimentos

Característica de producto

Gres Porcelana No Vidriada (UGL)

El gres porcelánico sin esmaltar (no esmaltado) consiste en una mezcla de arcilla de calidad con la adición de feldespato, cuarzo y caolín. Se fabrica por prensado en seco de polvo atomizado y luego se sinteriza mediante la cocción industrial a temperaturas superiores a 1200°C.

El nivel de vitrificación del material permite obtener un producto compacto, no poroso, resistente al hielo, a la flexión, al impacto, a manchas, al ataque químico y al choque térmico.

La colección Subway cumple con las regulaciones requeridas para productos de alta calidad en Europa según la norma EN 14411 - Anexo G e internacionalmente a través de la norma ISO 13006 - Anexo G.

Certificaciones de Calidad y Medio Ambiente

La conservación de las características del producto está garantizada por el Sistema de Gestión de Calidad implementado por Gres Panaria Portugal y certificado de acuerdo con la norma EN ISO 9001.

La colección se fabrica en fábricas con sistemas de gestión ambiental con certificación EN ISO 14001 (norma reconocida internacionalmente) y EMAS (Reglamento 1221/09 - sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales).

La colección permite cumplir los criterios para obtener créditos LEED (Reglamentos LEED V4 - MR Credit).

Descripción comercial del producto	
Marca	Margres
Colección	Subway
Colores	White _ Ash _ Clay _ Smoke
Formatos	90x90 _ 45x90 _ 60x60 _ 30x60
Acabado - Superficie	Natural _ Amaciado _ Antideslizante
Acabado - Borde	Rectificado
Espesors	20mm _ 11mm _ 9,5mm



Especificaciones Generales del Producto

Características técnicas

Tipología de producto: **Gres Porcelánico Masa Coloreada (UGL)**
 Conforme: ISO 13006 - Anexo G (Grupo Bla), EN 14411 - Anexo G (Grupo Bla)

Características técnicas		Norma	Valor Prescrito	Valor Típico
Dimensiones	Longitud y anchura	EN ISO 10545-2	Rect. $\pm 0,3\%$, máx ± 1 mm	Conforme
	Rectilinealidad de borde		Rect. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 0,8$ mm	Conforme
	Ortogonalidad		Rect. $\pm 0,3\%$, máx $\pm 1,5$ mm	Conforme
	Planaridad		Rect. $\pm 0,4\%$, máx $\pm 1,8$ mm	Conforme
	Espesor		$\pm 5\%$ máx $\pm 0,5$ mm	Conforme
Absorción de agua		EN ISO 10545-3	$\leq 0,5\%$	0,03% 90x90_45x90 0,1% 60x60_30x60
Carga de ruptura		EN ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	40 N/mm ² 60x60 20mm 50 N/mm ² 90x90_45x90_60x60_30x60
Dureza de la superficie (S)			≥ 1300 N	10000N 60x60 20mm 3900N 90x90 11mm 2900N 45x90 9,5mm 2700N 60x60_30x60 9,5mm
Resistencia a la abrasión		EN ISO 10545-6	≤ 175 mm ²	123 mm ² 90x90_45x90 139 mm ² 60x60_30x60
Expansión térmica lineal		EN ISO 10545-8	Según lo indicado por el fabricante	$\alpha \leq 7,0 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 60x60 20mm $\alpha \leq 6,5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 90x90_45x90 $\alpha \leq 6,5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ 60x60_30x60
Resistencia al choque térmico		EN ISO 10545-9	Exigido	Resistente
Resistencia al hielo		EN ISO 10545-12	Exigido	Resistente
Resistencia a las manchas		EN ISO 10545-14	Según lo indicado por el fabricante	4-5 Remoción simple
Resistencia química		Cahier CSTB 3778	Según lo indicado por el fabricante	3 Ningún cambio
Resistencia al deslizamiento		DIN 51130	Según lo indicado por el fabricante	R10 E ASR R9 NR
		DIN 51097		B E ASR A NR
		BS 7976		≥ 36 E ASR
		AS/NZS 4586		P3 NR
Variación cromática		ANSI A137.1	V0 Nula V1 Ligera V2 Bajo V3 Media V4 Alta	V2 Ligera variación
Junta recomendada		Interior	-	Mínimo 2mm

Se garantiza el cumplimiento de EN 14411 Grupo Bla UGL. El valor típico anunciado es meramente indicativo y puede variar de los datos reales, al no tener la naturaleza de una propuesta negociada.

